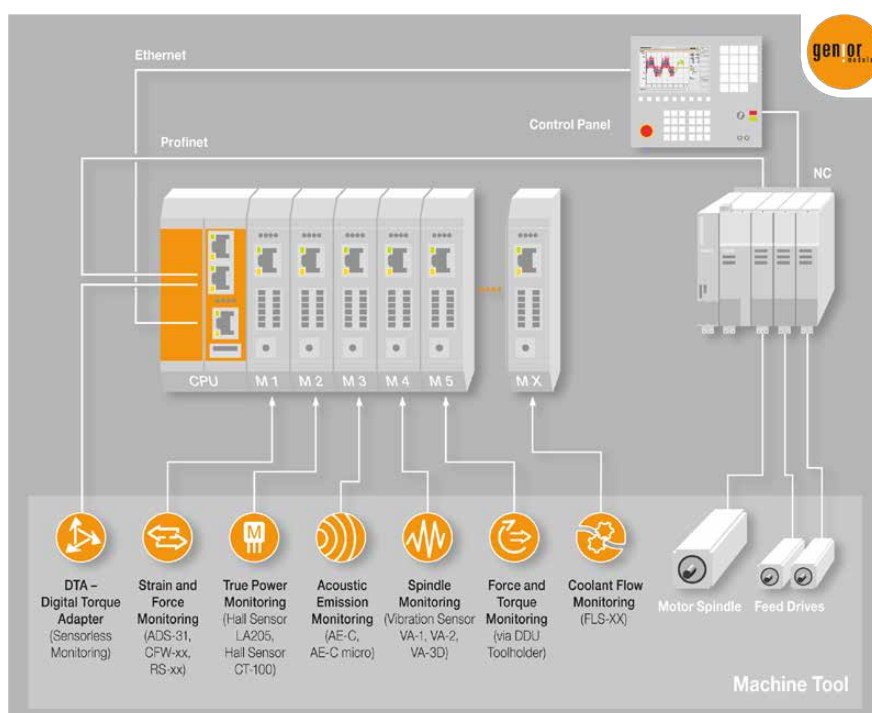


## Besondere Eigenschaften

- Überwachungssystem für Werkzeugmaschinen in der Serienfertigung
- Unterstützte Schnittstelle: Profinet
- Bruch-Überwachung, Fehlt-Erkennung, Verschleiß-Auswertung und Adaptive Control (AC)
- Überwachung von bis zu 4 NC-Kanälen (weitere in Vorbereitung)
- Bis zu 8 Sensoren zusätzlich anschließbar
- Max. 16 Signale
- Einstellbare Abtastrate (min. 2 ms, typisch 10 ms)



## GENIOR MODULAR BASISMODUL MIT PROFINET-SCHNITTSTELLE



## Modulares System

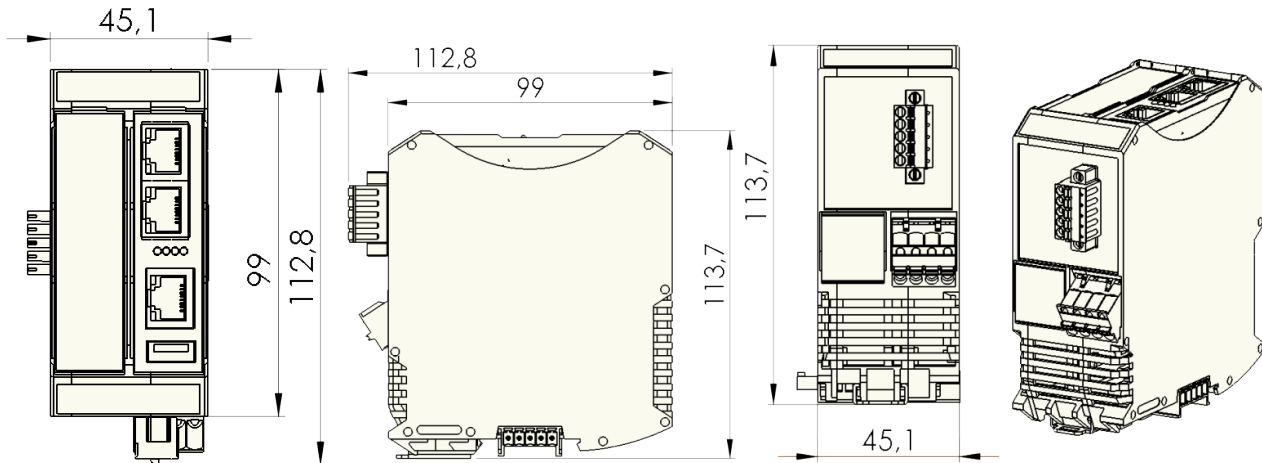
GENIOR MODULAR ist ein vollautomatisches System zur Prozessüberwachung und -regelung in Werkzeugmaschinen.

Über das Basismodul GEM CPU-02-PN erfasst GENIOR MODULAR die gewünschten Messdaten digital. Darüber hinaus kann das System für besondere Überwachungsaufgaben aber auch mit Sensoren und entsprechenden Messumformern betrieben werden.

Messumformer zur Messung von:	
FM-01	Kraft, Dehnung und Kühlmitteldurchfluss ±10 V, 4...20 mA
TP-01	Wirkleistung
AM-01	Körperschall
VM-01	Schwingungen und Beschleunigung
VM-02	Schwingungen und Beschleunigung, Kollisionsüberwachung
TF-01	Drehmoment und Axialkraft
IO-01	Input-/Output-Konverter

# GENIOR MODULAR Basismodul mit Profinet-Schnittstelle

## GEM CPU-02-PN



Ansicht: vorne

rechts

unten

Perspektive

	<b>O830Z510006</b>
Abmessungen	siehe Zeichnung
Gewicht	243 g
Material	Polyamid PA 6.6
Lagertemperatur	-20 °C...+60 °C
Betriebstemperatur	0 °C...+50 °C
Brennbarkeitsklasse	VO (UL94)
Rel. Feuchtigkeit	5 – 85 % ohne Kondenswasserbildung
Schutzart	IP20
Kontaktierung	Federkraftklemmen, In-Rail-Busverbinder
Montage	auf Normtragschiene DIN EN 60715
Spannungsversorgung	24 V ±20 %
Nennstromaufnahme	max. 500 mA
Welligkeit	max. 5 %
Schnittstellen	2 x ARTIS CAN-Bus 10/100 Base T Ethernet USB Host Profinet
Steuerungs- voraussetzungen	Profinet oder Ein-/Ausgänge für parallele Verdrahtung
Beispiele für Steuerungstypen	Siemens 840D SL, Fanuc, usw.
Konformität	CE

	<b>Freischaltcodes</b> (separat bestellen)
<b>GEM DTA-DP</b> <b>OCMZ5100004</b>	Aktivierung der sensorlosen Drehmomentüberwachung zum System GENIOR MODULAR
<b>GEM C</b> <b>OCMZ5100005</b>	Aktivierung eines weiteren Überwachungskanals
<b>GEM F-AC</b> <b>OCMZ5100003</b>	Aktivierung der AC-Regelung zum System GENIOR MODULAR
<b>GEM F-WEAR</b> <b>OCMZ5100002</b>	Aktivierung der Verschleißüberwachung zum System GENIOR MODULAR

	<b>Unterstützte Komponenten</b> (separat bestellen)	
Cable Ethernet (CO) Verbindungskabel (Crossover)	2 m:	Code O6739797065
	5 m:	Code O6739797066
	10 m:	Code O6739797067
	20 m:	Code O6739797068
Cable Profinet Verbindungskabel RJ45/RJ45	0,3 m:	Code O6739797114
	0,5 m:	Code O6739797115
	1 m:	Code O6739797116
	2 m:	Code O6739797117
	3 m:	Code O6739797118
	5 m:	Code O6739797119
	10 m:	Code O6739797120
20 m:	Code O6739797121	

Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie auf der offiziellen Marposs-Webseite.



[www.marposs.com](http://www.marposs.com)

ODN6421DE04- Ausgabe 02/2018 – Änderungen vorbehalten

© Copyright 2018 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) – Alle Rechte vorbehalten.

ARTIS und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Datenblatt erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte Dritter an Marken oder eingetragenen Marken (sofern vorhanden), die in dieser Publikation erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.



Neueste Version dieses  
Dokuments herunterladen